

Brevet Professionnel MÉTALLIER

ÉPREUVE E.2 – FABRICATION D’UN OUVRAGE (U.20)

DOSSIER TECHNIQUE

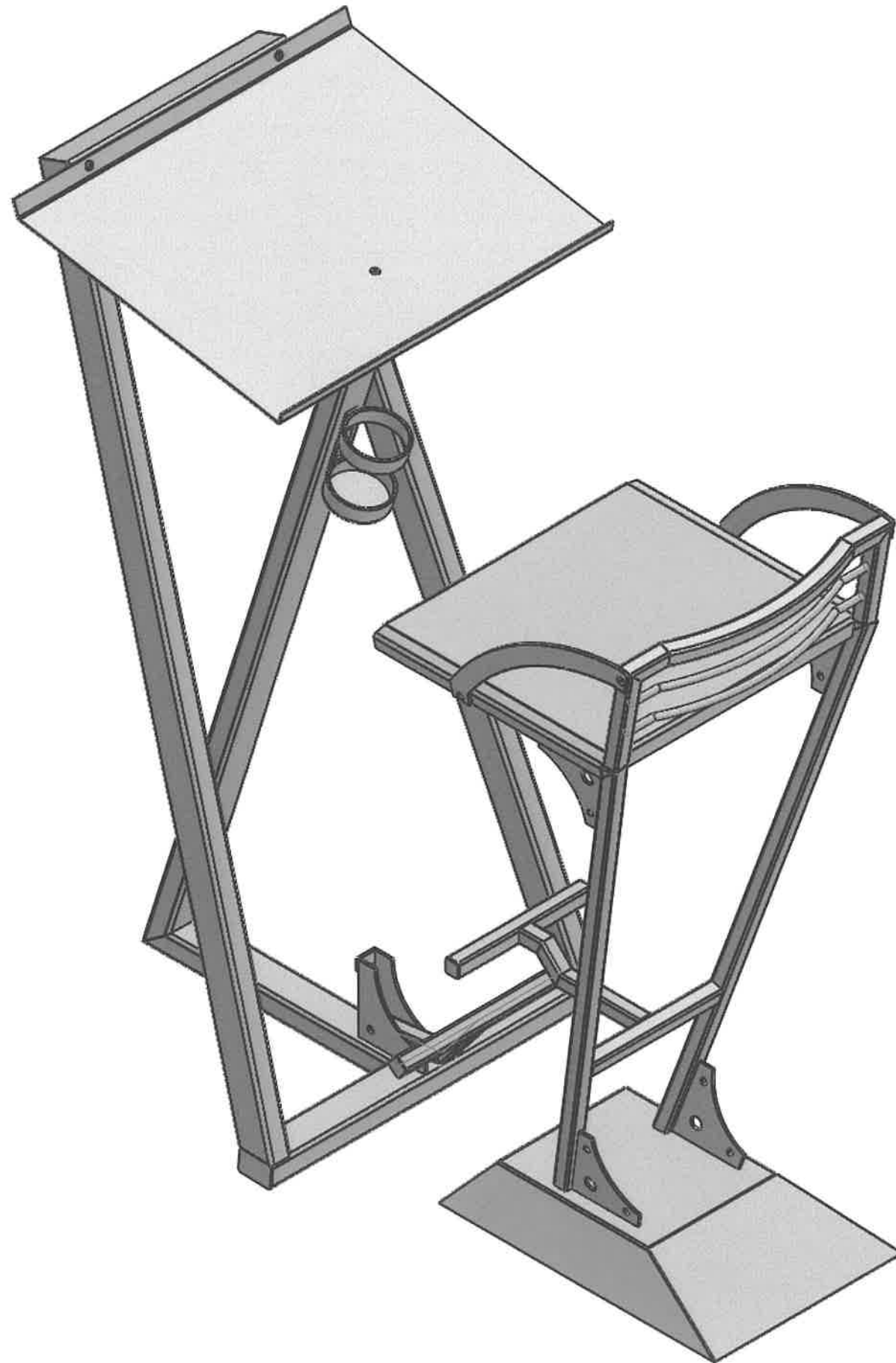
Consignes aux surveillants :

- Ce dossier devra être restitué à l'issue de l'épreuve ;
- Vous devez signaler aux candidats qu'ils devront apposer leur nom sur ce dossier technique.

Ce dossier comporte 12 pages numérotées de la page 1/12 à la page 12/12

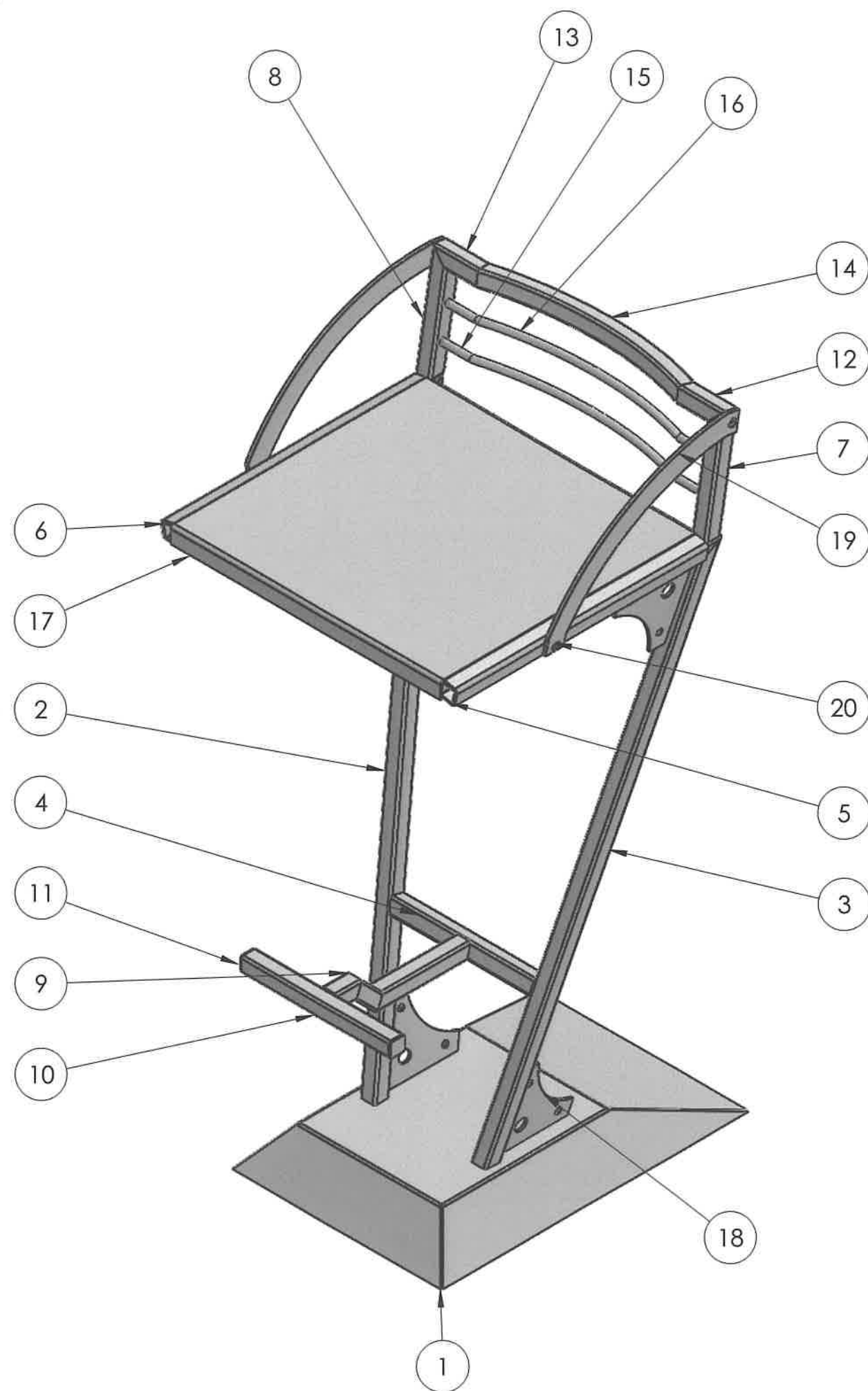
N° CANDIDAT :

BP Métallier	Code : 22SPR-BP MET U20	Session 2022	DOSSIER TECHNIQUE
E.2 : Fabrication d'un ouvrage (U.20)			Page 1/12

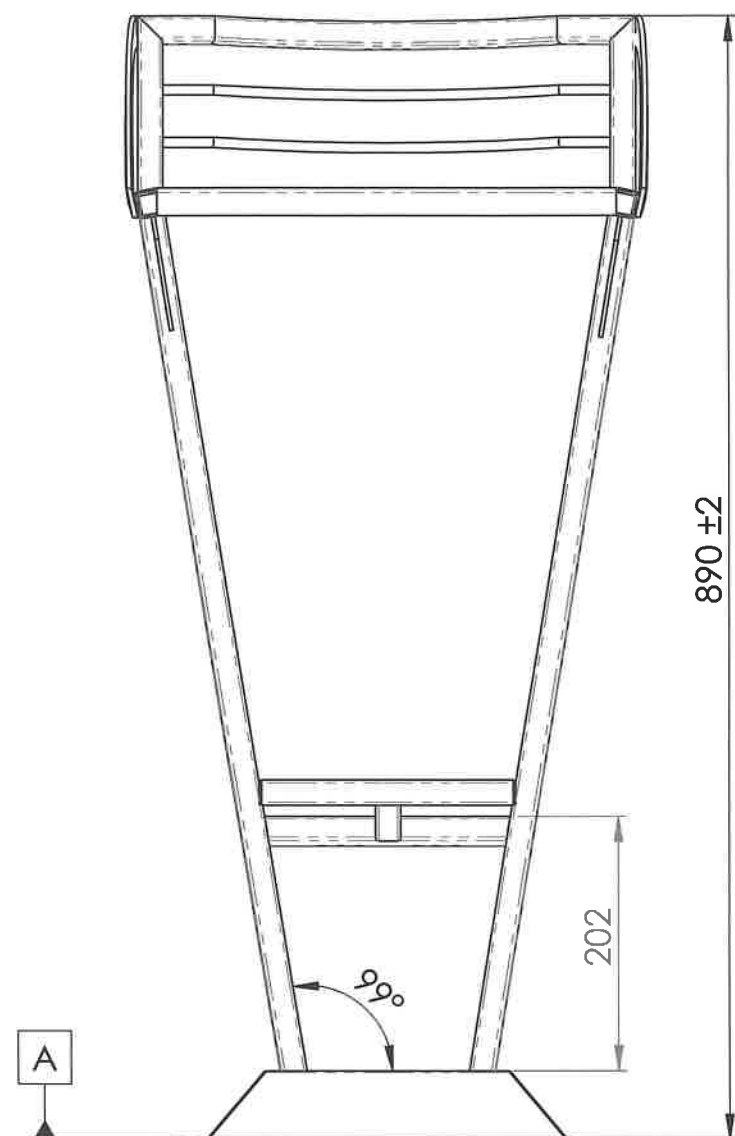


MISE EN SITUATION :

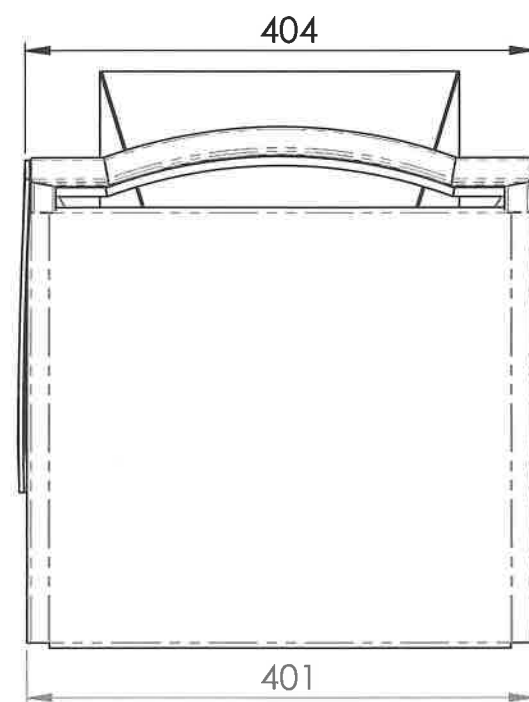
- L'ENTREPRISE DE MÉTALLERIE R&B VIENT DE SIGNER UN CONTRAT POUR LA FABRICATION D'UN BÂTIMENT MÉTALLIQUE ET DU MOBILIER. ON VOUS CONFIE LA RÉALISATION DES TABOURETS ET DES PUPITRES.
- TOUTES LES SOUDURES NON INDiquÉES PAR UN REPÈRE SERONT LAISSÉES LIBRE AU NIVEAU DU PROCÉDÉ DE SOUDAGE.
- LES SOUDURES D'ANGLES INTÉRIEURES NE SERONT PAS MEULÉES
- UNE TOLÉRANCE DE + OU - 1 mm SERA IMPOSÉE SUR L'OUVRAGE
- LE PORTE BOUTEILLE DU PUPITRE NE SERA PAS RÉALISÉ POUR L'ÉPREUVE.
- LE REPÈRE N°13 (PUPITRE) SERA REMPLACÉ PAR UN MORCEAU DE TOLE EN 2mm
- LES DEUX REPOSE-PIEDS AINSI QUE LES BOUCHONS ONT ÉTÉ PRÉPARÉS PAR LE CENTRE D'EXAMEN
- LES BOUCHONS SERONT SIMPLEMENT POINTÉS



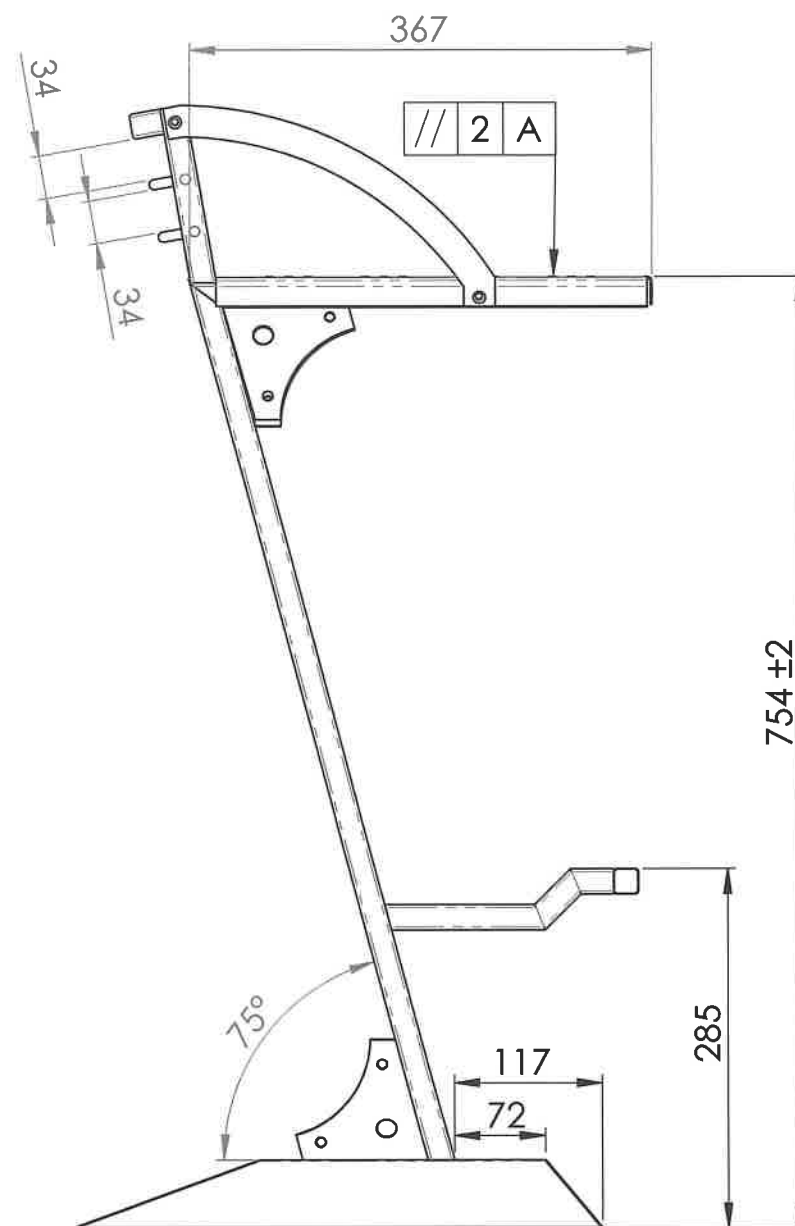
20	Visserie	Vis FHC M5X10	4	Non représentée		
19	Accoudoir	Plat 25x4	2			
18	Goussets	Tôle ép. 3	4	Fourniture laser		
17	Assise	Tôle décapée ép.1,5	1			
16	Renfort dossieret centrale	Rond Ø 8	2		10.30	10
15	Renfort dossieret côté	Rond Ø 8	4	51	10.30	0.00
14	Dossieret central	Tube carré 20x20x2	1		10.30	10
13	Dossieret gauche	Tube carré 20x20x2	1	62	10.30	45.00
12	Dossieret droit	Tube carré 20x20x2	1	62	45.00	10
11	Bouchon repose-pieds	Tôle décapée ép.2	2	20 x20		
10	Repose-pieds	Tube carré 20x20x2	1	200	0.00	0.00
9	Support repose-pieds	Tube carré 20x20x2	1	209	-	-
8	Montant dossieret gauche	Tube carré 20x20x2	1	143	45.00	16
7	Montant dossieret droit	Tube carré 20x20x2	1	143	45.00	16
6	Support assise gauche	Tube carré 20x20x2	1	363	52.50	0.00
5	Support assise droit	Tube carré 20x20x2	1	363	52.50	0.00
4	Traverse	Tube carré 20x20x2	1	195	9.00	9.00
3	Montant droit	Tube carré 20x20x2	1		52.50	18
2	Montant gauche	Tube carré 20x20x2	1		52.50	18
1	Piètement	Tôle décapée ép.1,5	1			
REP	DESCRIPTION	PROFILE	QTE	LONGUEUR	ANGLE1	ANGLE2



VUE DE FACE

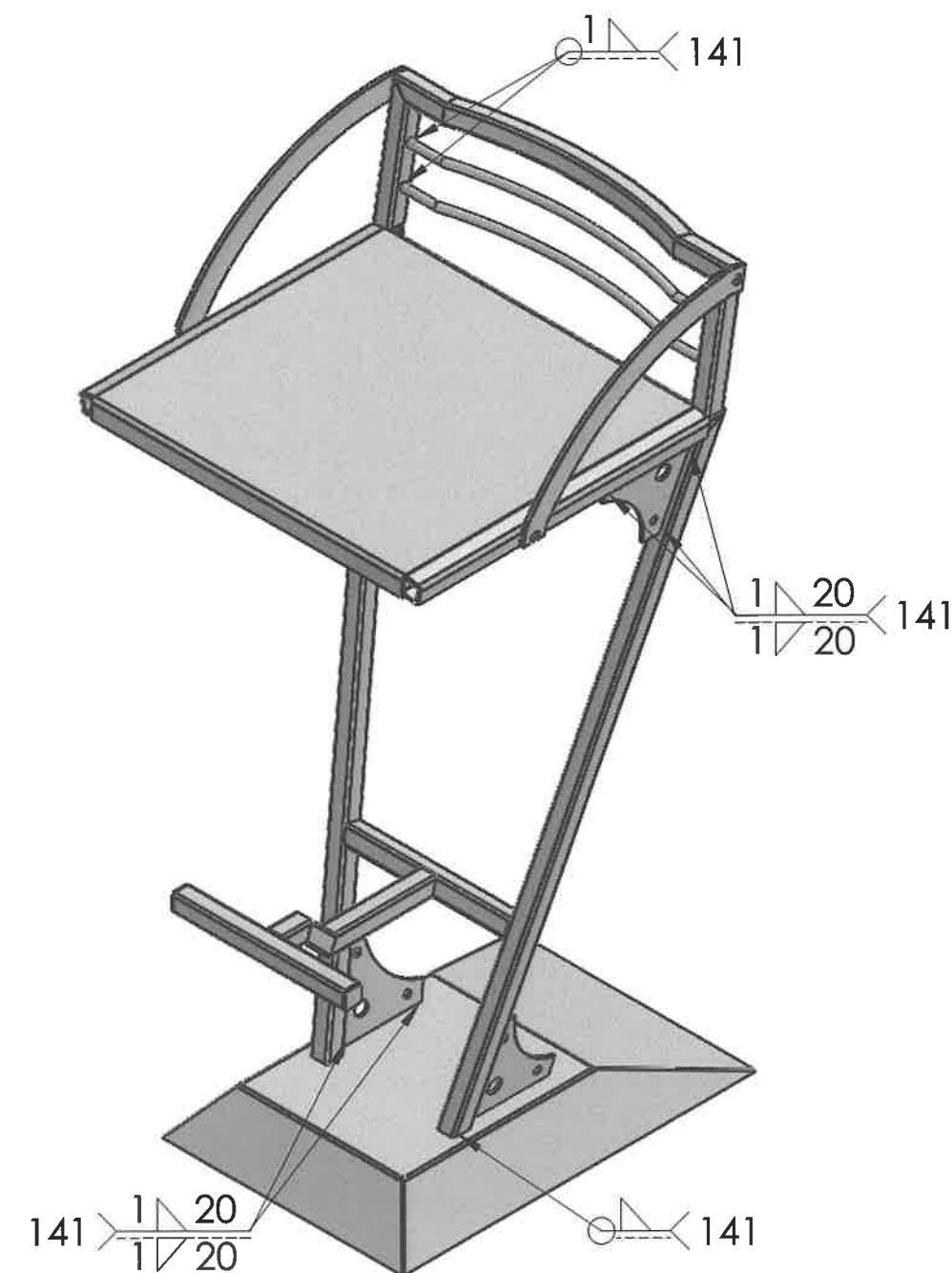


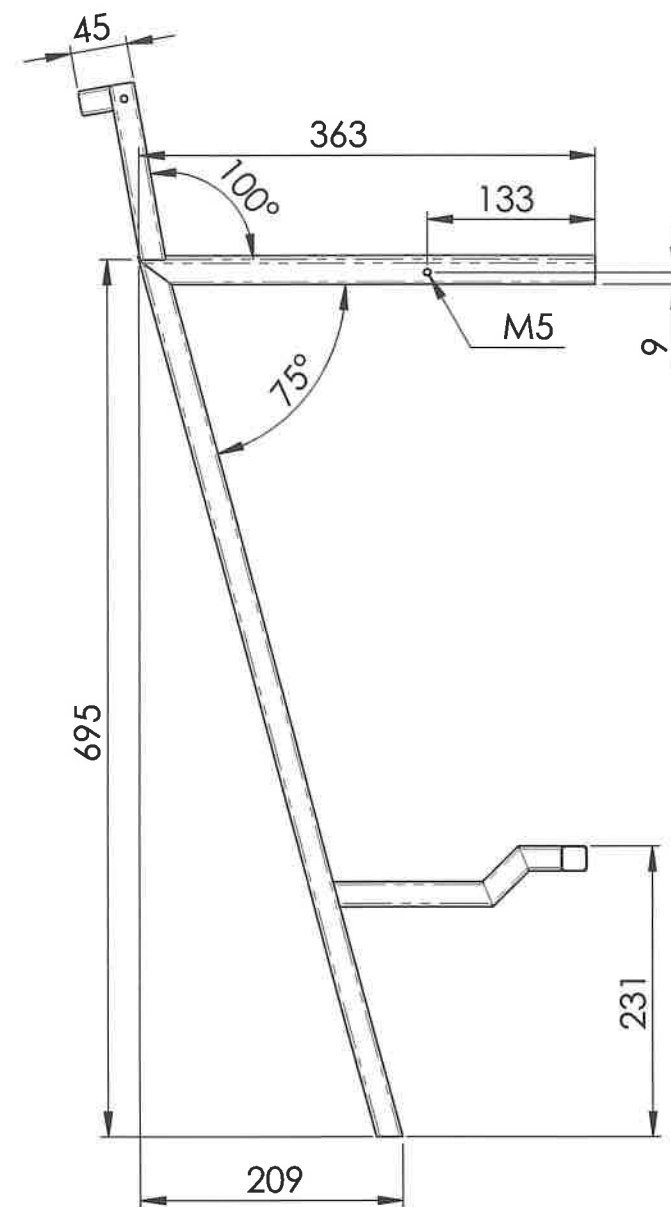
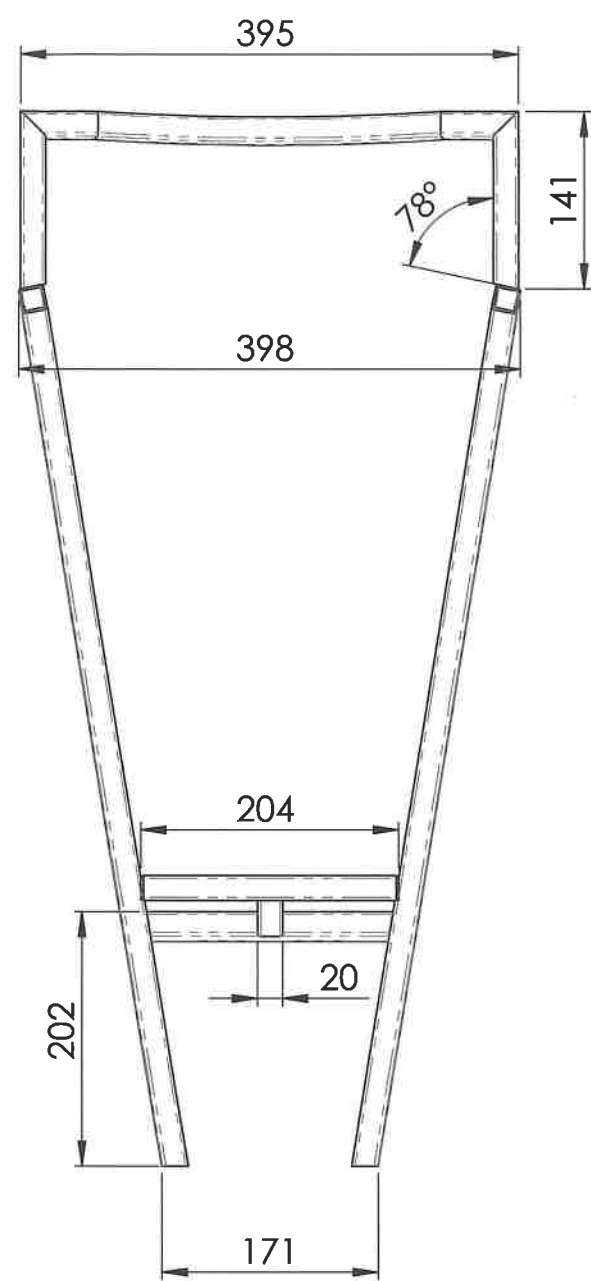
VUE DE DESSUS



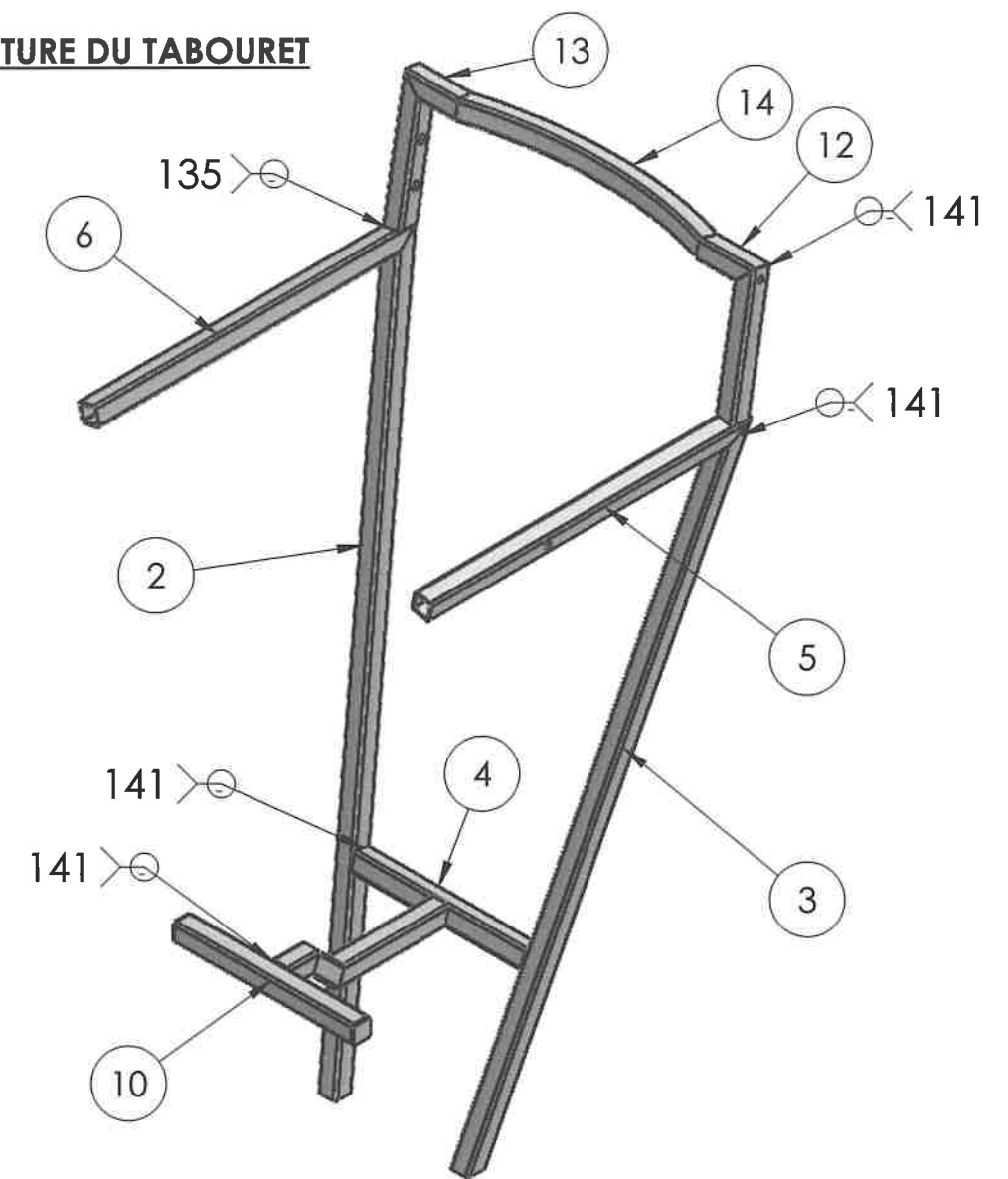
VUE DE GAUCHE

Tolérances générales ± 1 mm sauf indications contraires

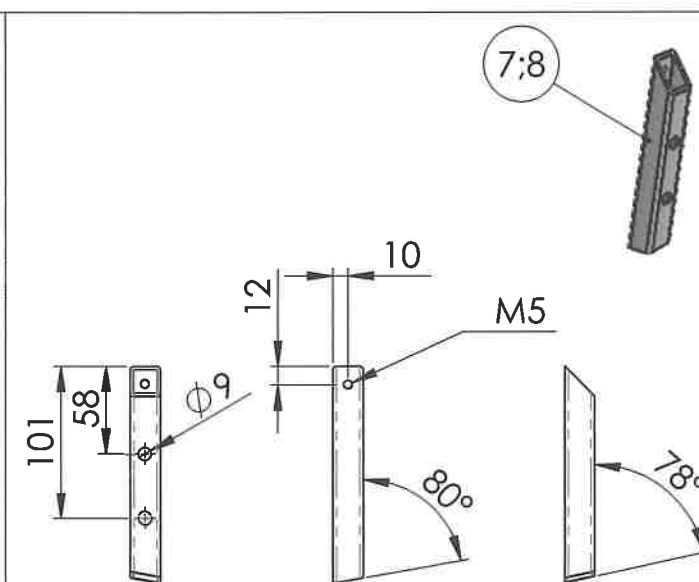
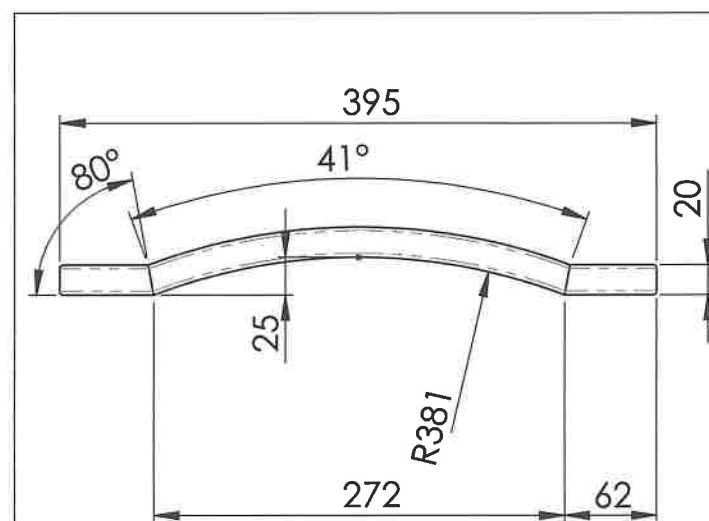
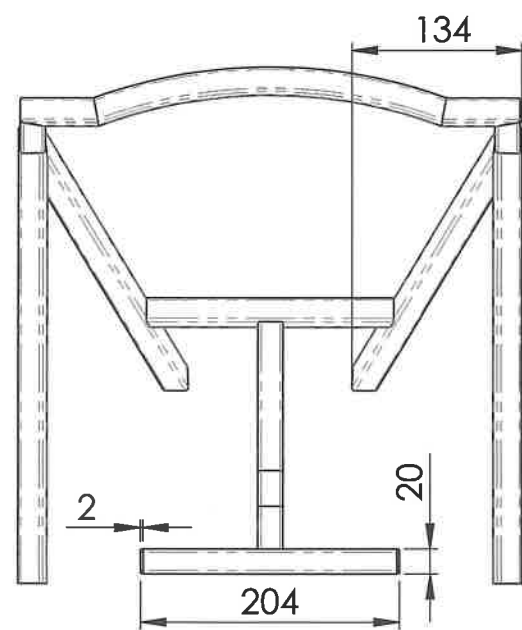




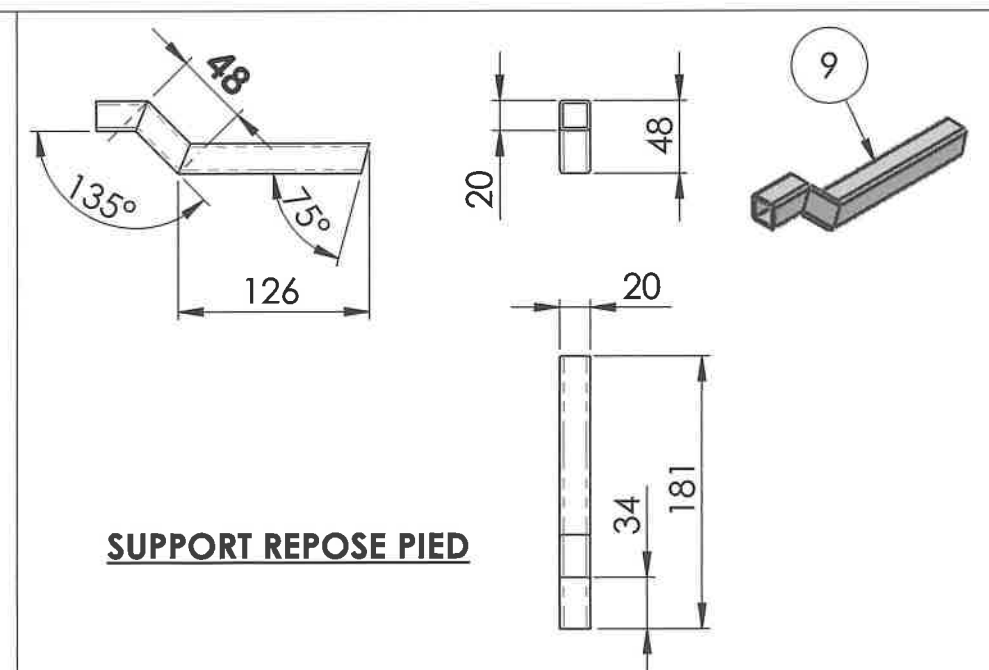
OSSATURE DU TABOURET



Tolérances générales +/-1 mm sauf indications contraires

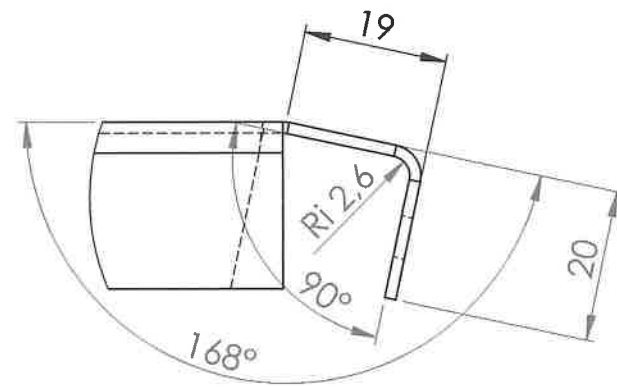
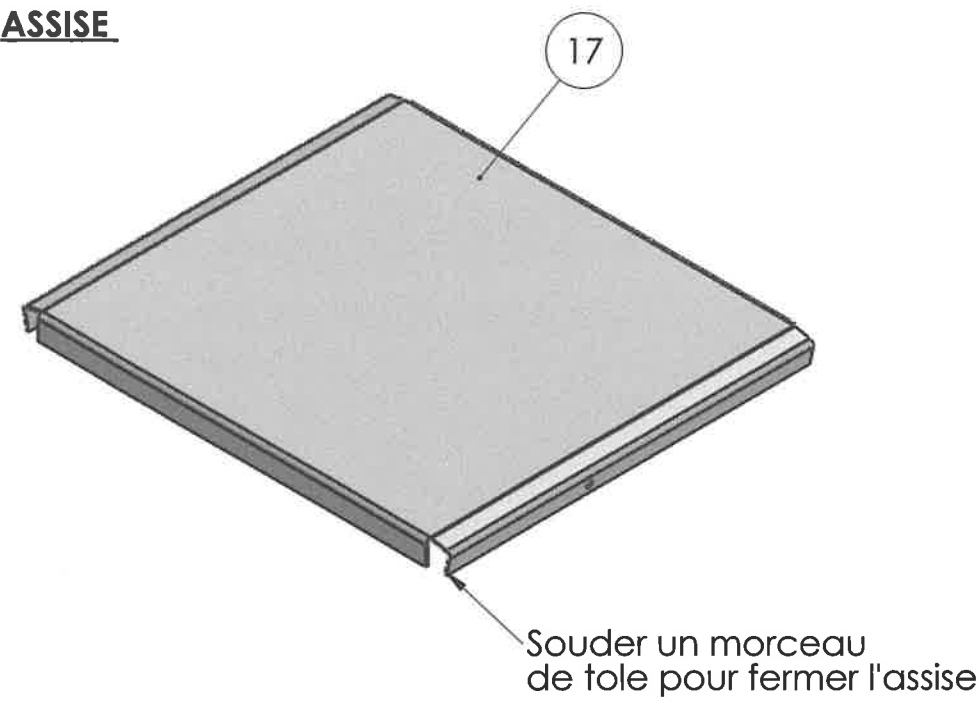


MONTANT DOSSERET
UN DROIT ET UN GAUCHE

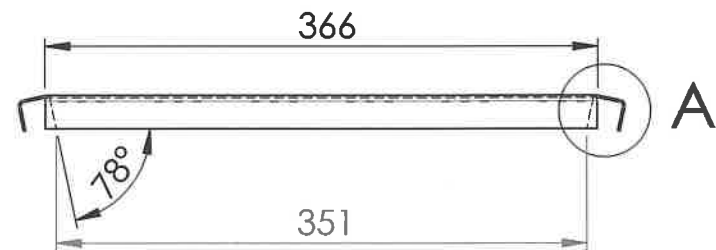


SUPPORT REPOSE PIED

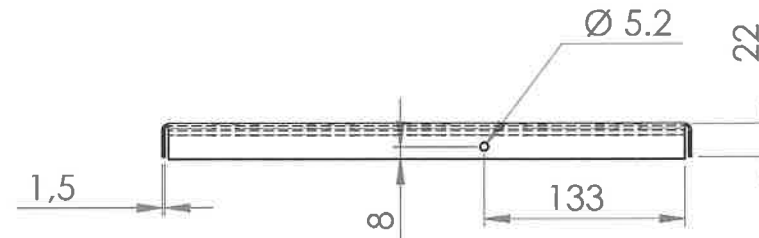
ASSISE



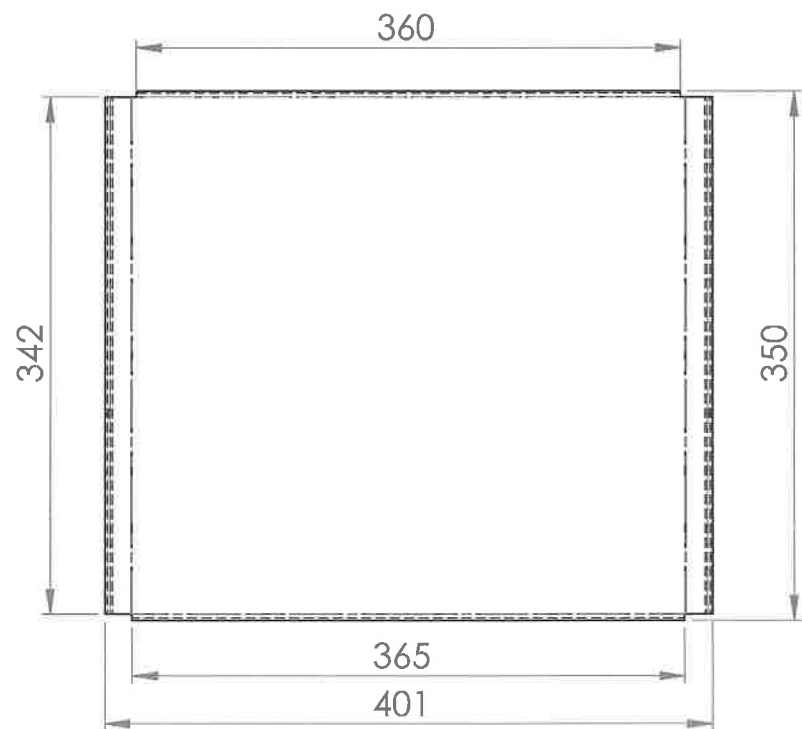
DÉTAIL A
ECHELLE 1 : 1



VUE DE FACE



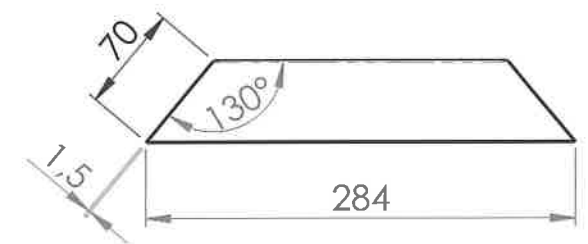
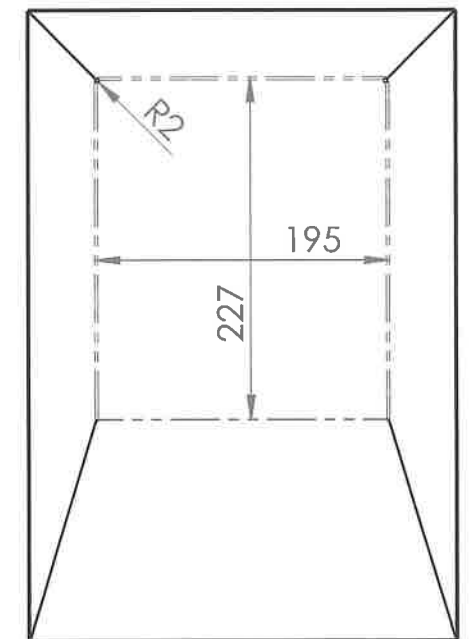
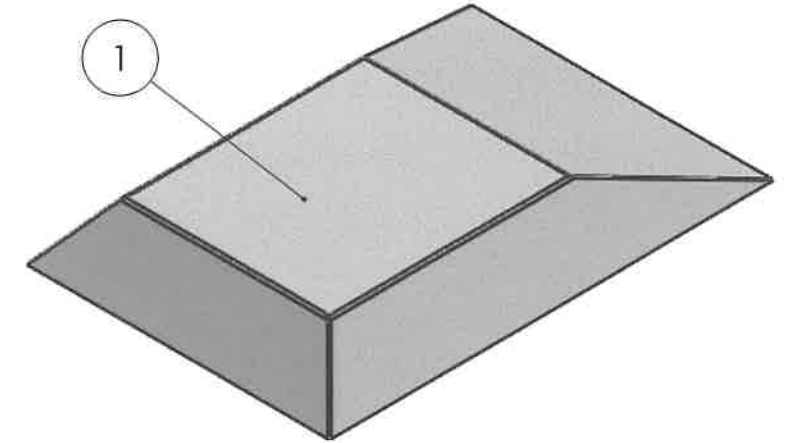
VUE DE GAUCHE



VUE DE DESSUS

PIEtement

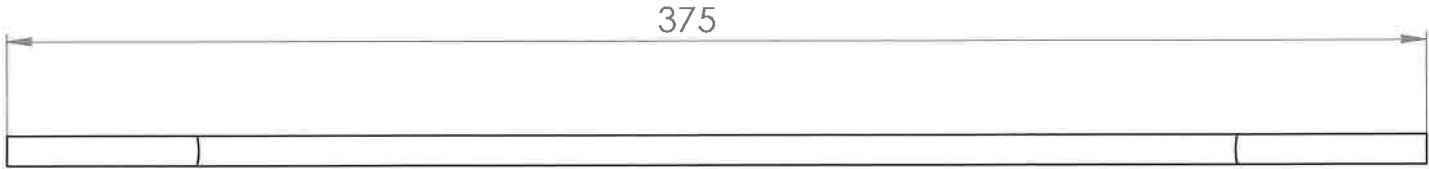
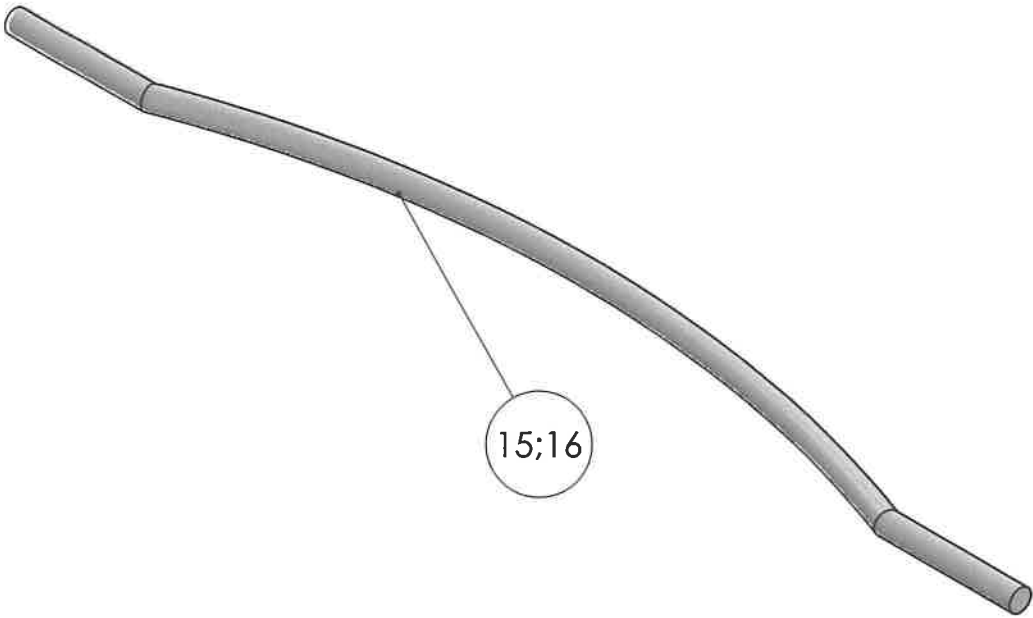
Un redressage manuel sera nécessaire au cours du pliage



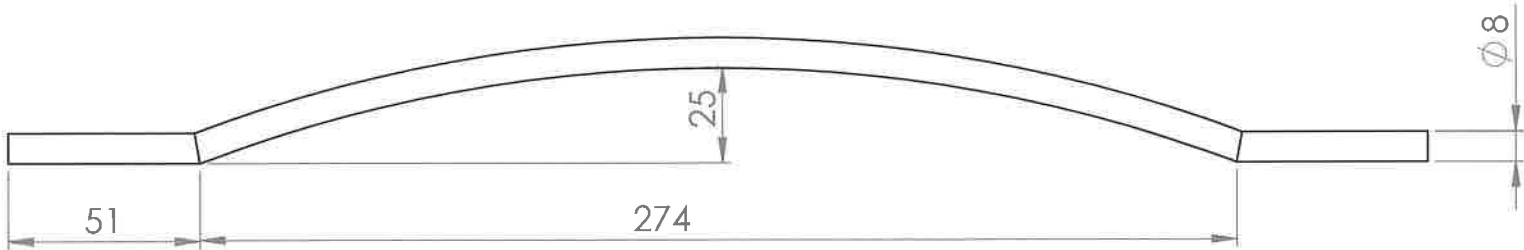
Tolérances générales +/-1 mm
sauf indications contraires

RENFORTS DOSSERET

Nota: cette pièce peut être réalisée en une ou trois parties, le cintrage peut être réalisé sur différentes machines ou manuellement.

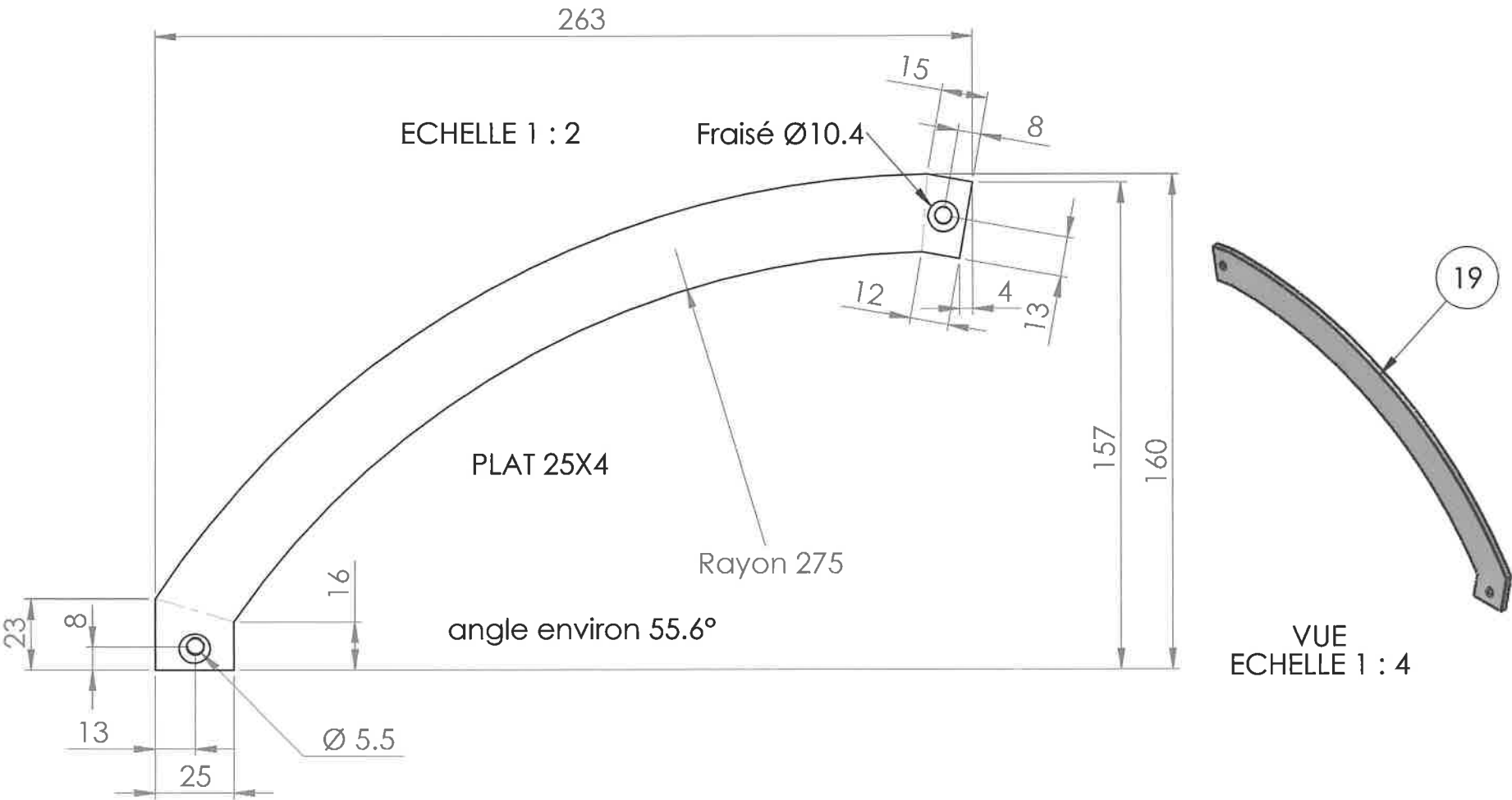


VUE DE FACE



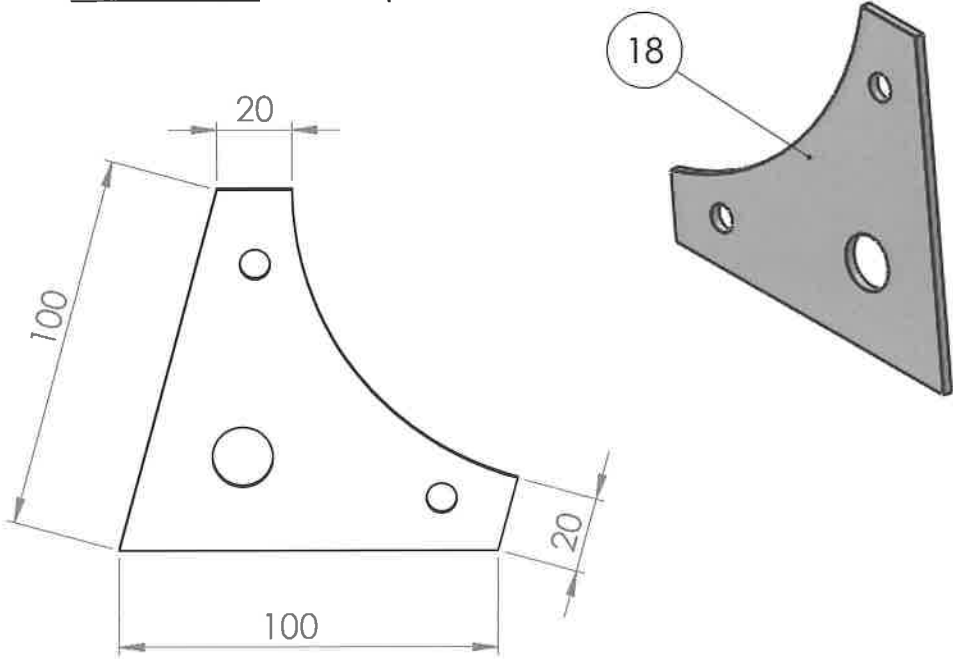
VUE DE DESSUS

ACCOUDOIR Découpe laser



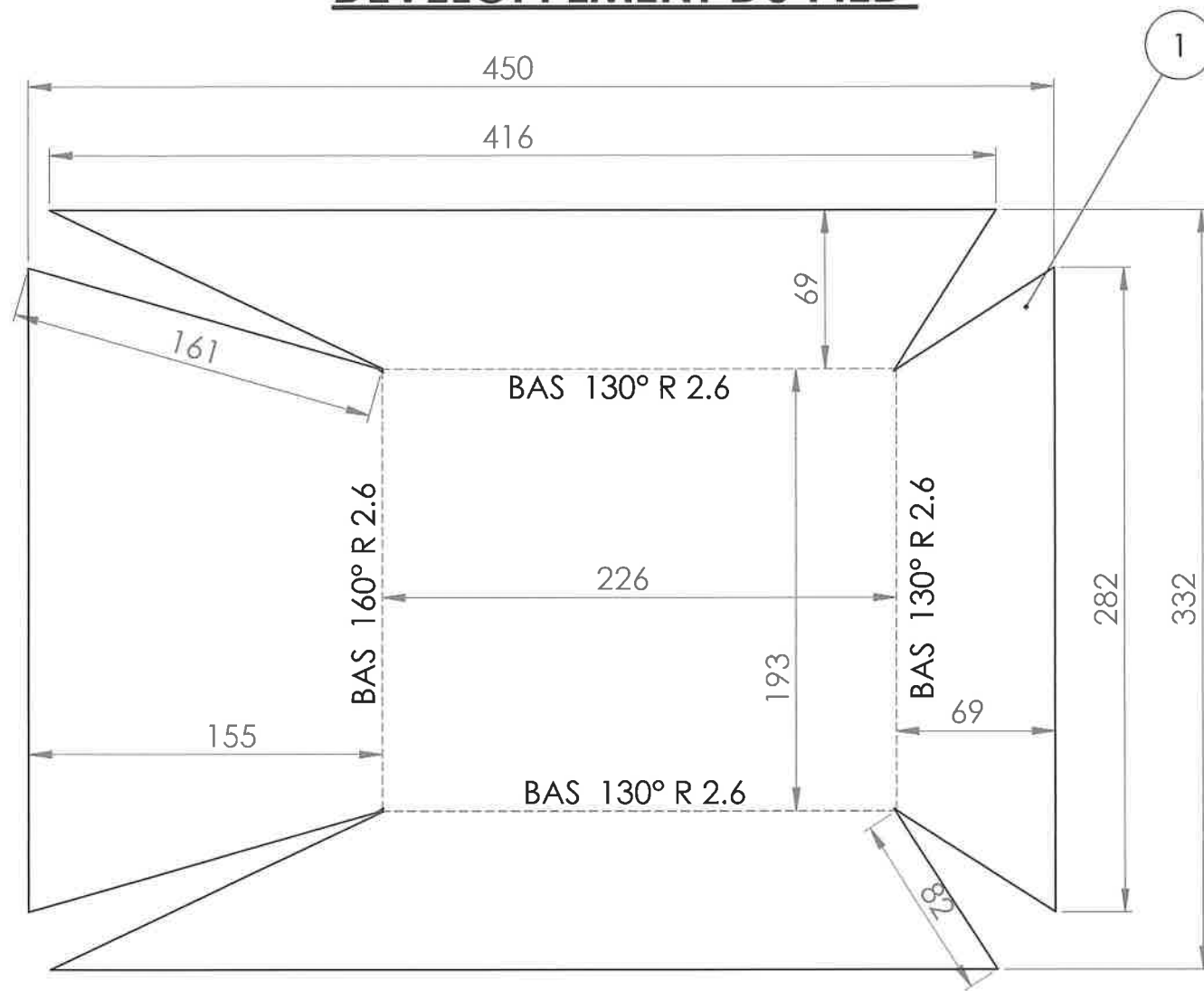
VUE
ECHELLE 1 : 4

GOUSSETS Découpe laser

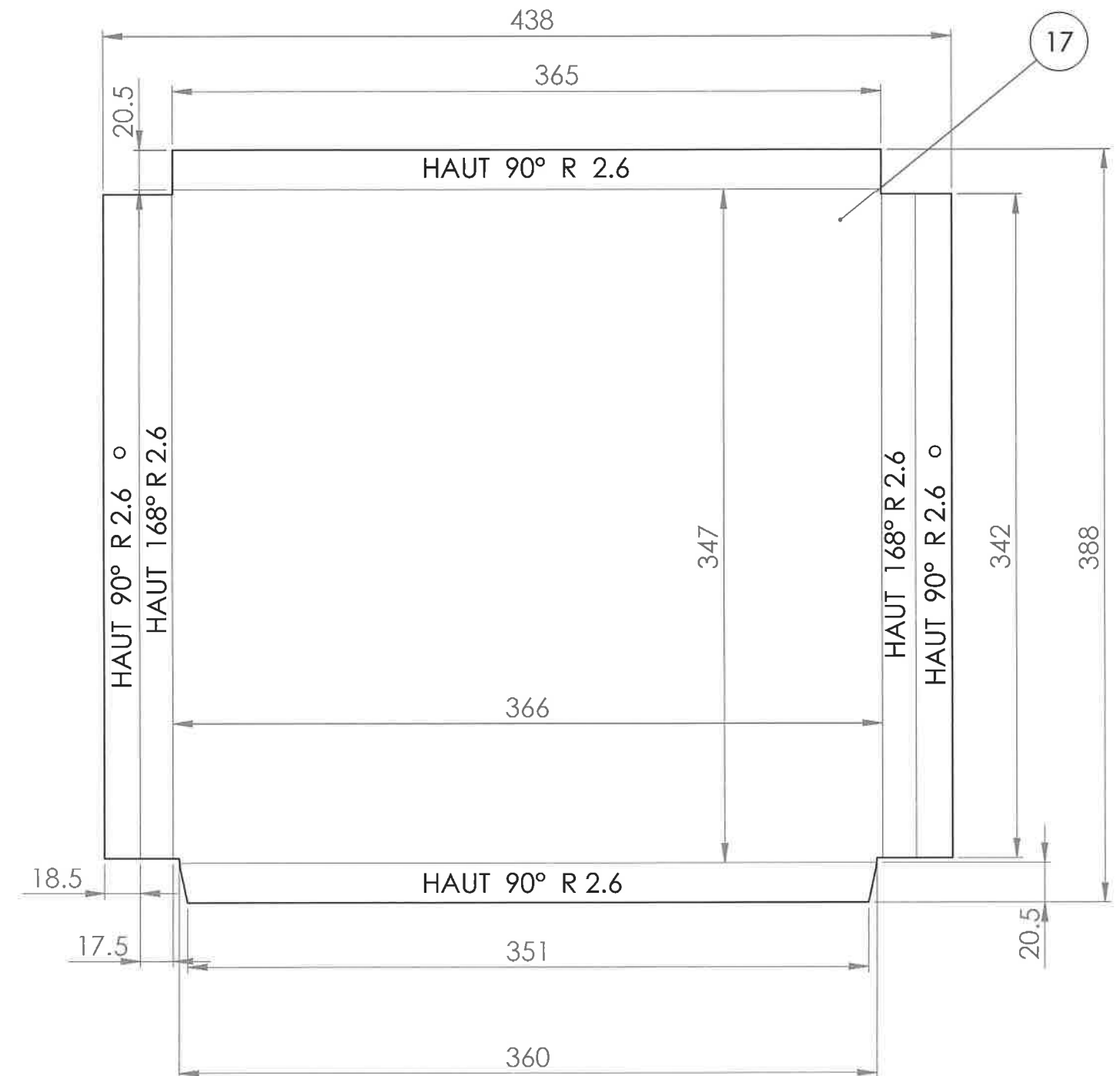


Tolérances générales +/-1 mm
sauf indications contraires

DEVELOPPEMENT DU PIED



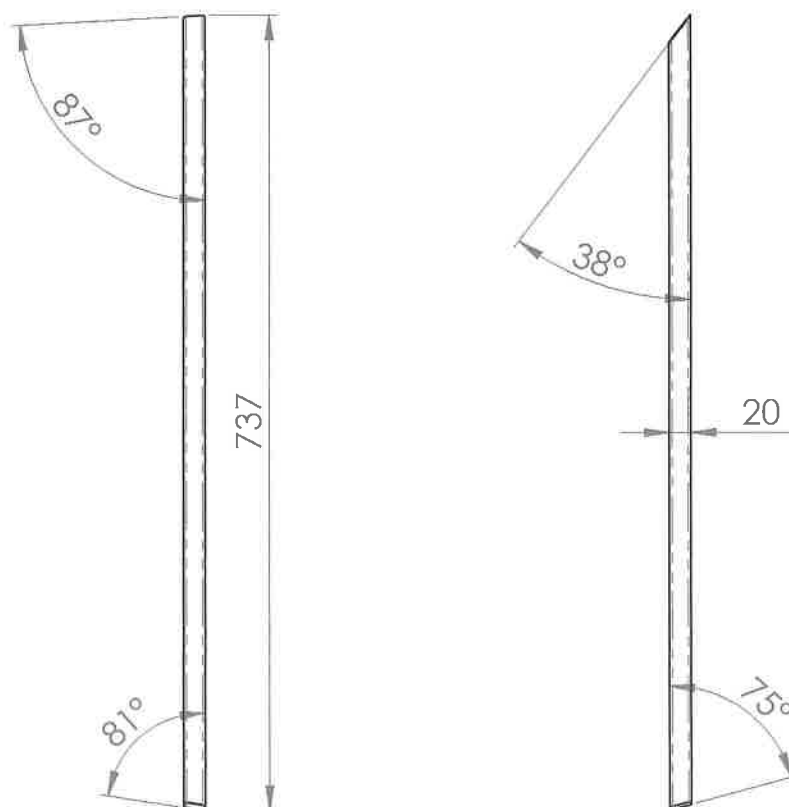
DEVELOPPEMENT DE L'ASSISE



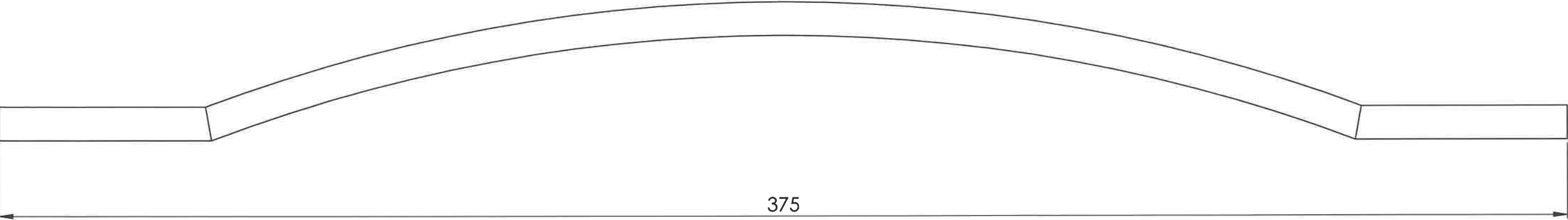
Tolérances générales +/-1 mm
sauf indications contraires

Brevet Professionnel METALLIER
Epreuve E.2 : Fabrication d'un ouvrage (u20)
DOCUMENT TECHNIQUE DT : 8/12

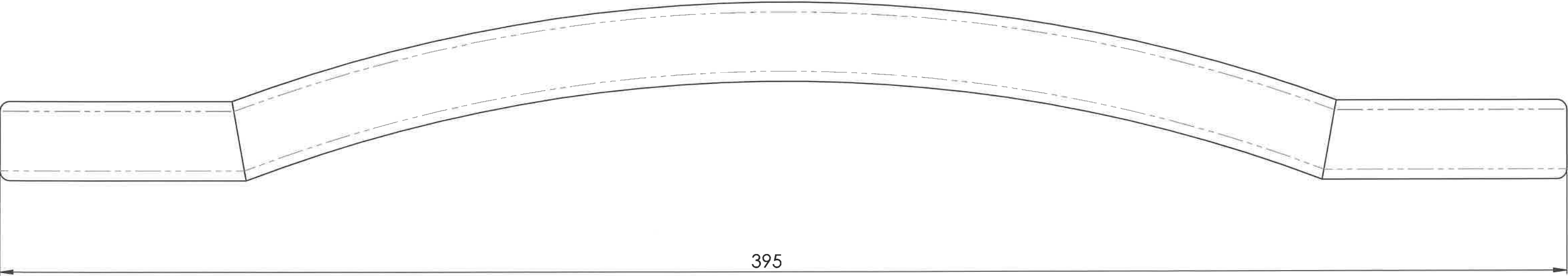
DETAILS DU MONTANT REP 2 et 3



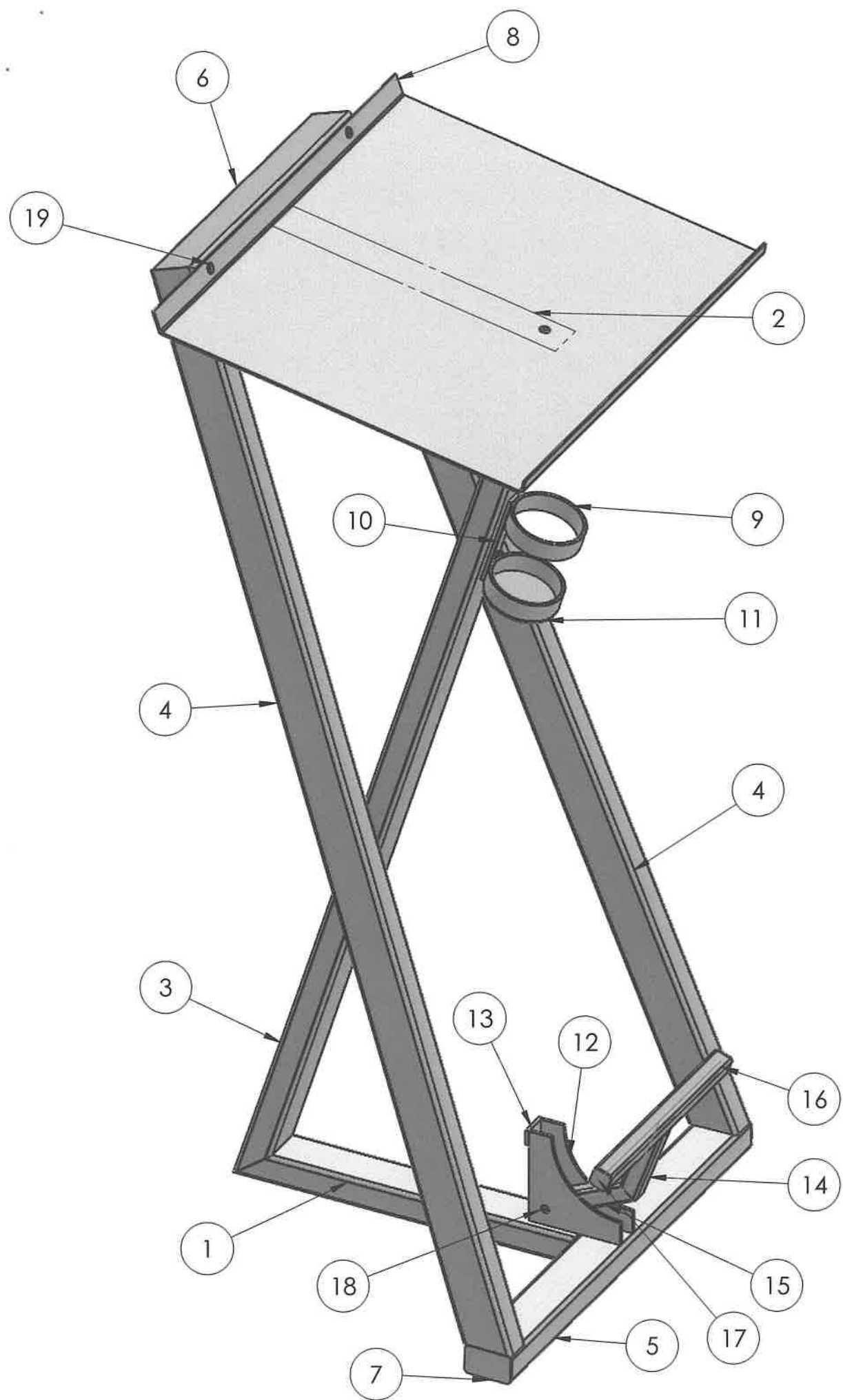
Rep 15,16 et 17 à l'échelle 1:1



ECHELLE 1 : 1

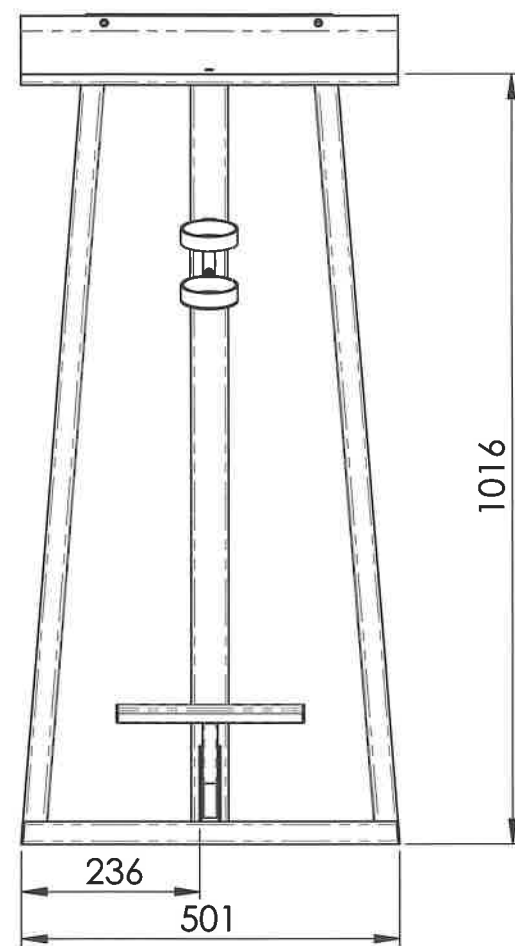


ECHELLE 1 : 1

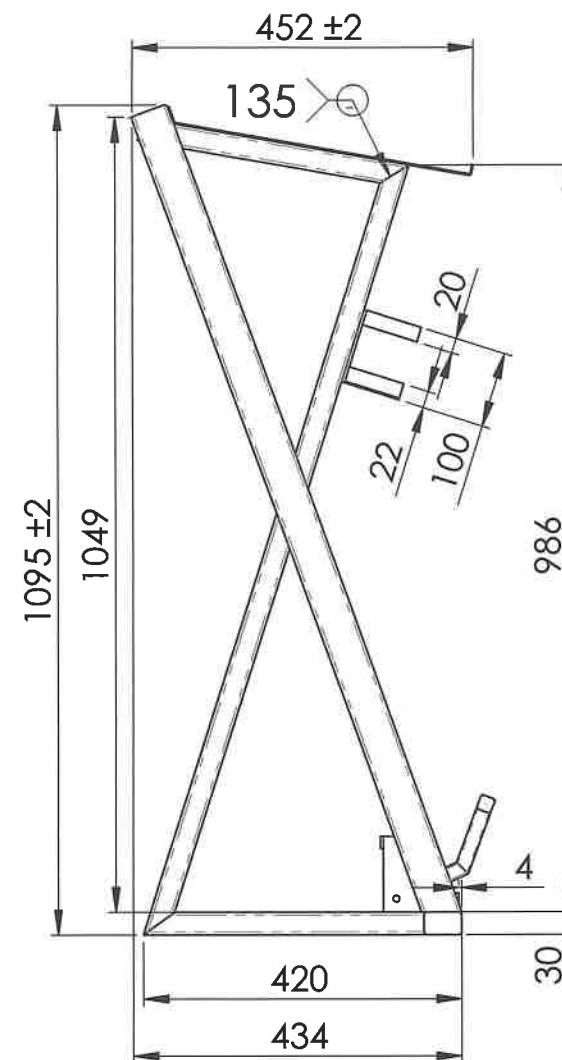


Toutes les soudures non cotées seront laissées libres au niveau du procédé de soudage.

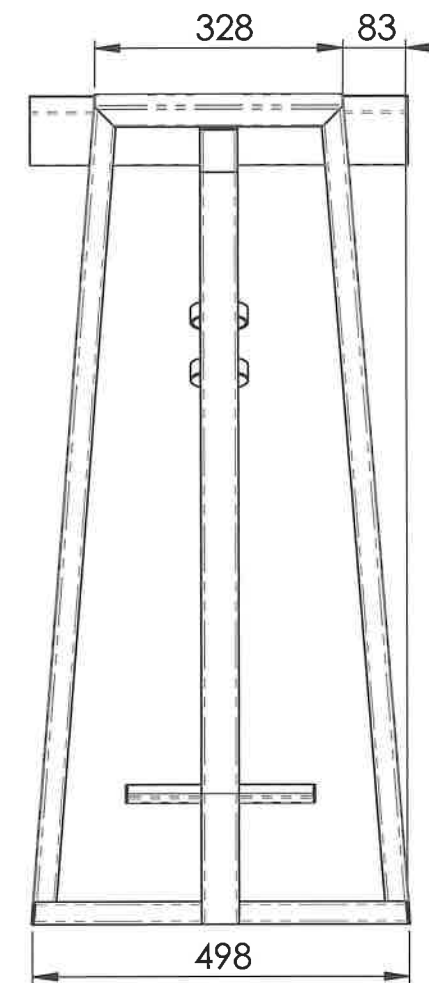
19	Vis	FHC M5x10	5	Non représenté		
18	Boulon	TH M8 x 35 ecrou borgne	1	Non représenté		
17	Bouchon repose-pieds	Tôle ép. 2	2	20x20	0.00	0.00
16	Repose-pieds	Tube Carré 20x20x2	1	246	0.00	0.00
15	Support repose-pieds bas	Tube Carré 20x20x2	1	109	22.5	0.00
14	Support repose-pieds haut	Tube Carré 20x20x2	1	84	0.00	22.50
13	Butée support repose-pieds	Plat 16x4	1	28	0.00	0.00
12	Gousset	Tôle ép. 3	2	Fourniture laser		
11	Fond support bouteille	Tôle ép. 2	1	Ø 76.1		
10	Patte support bouteille	Plat 16x4	1	100	0.00	0.00
9	Cercle support bouteille	Tube rond Ø 76.1x2.9	2	20	0.00	0.00
8	Support document	Tôle ép. 2	1	419x500		
7	Bouchon traverse basse	Bouchon tôle ép. 2	2	50x30	0.00	0.00
6	Traverse haute	Tube Rectangulaire 50x 30x2	1	328	4.25	4.25
5	Traverse basse	Tube Rectangulaire 50x 30x2	1	496.5	4.25	53.77
4	Montants	Tube Rectangulaire 50x 30x2	2	1138	20.5	43
3	Montant forme Z	Tube Rectangulaire 50x 30x2	1	1074.5	48.5	53.5
2	Traverse haute forme Z	Tube Rectangulaire 50x 30x2	1	368	voir plan	43
1	Traverse basse forme Z	Tube Rectangulaire 50x 30x2	1	370.5	53.5	0.00
REP	DESCRIPTION	PROFILE	QTE	LONGUEUR	ANGLE1	ANGLE2



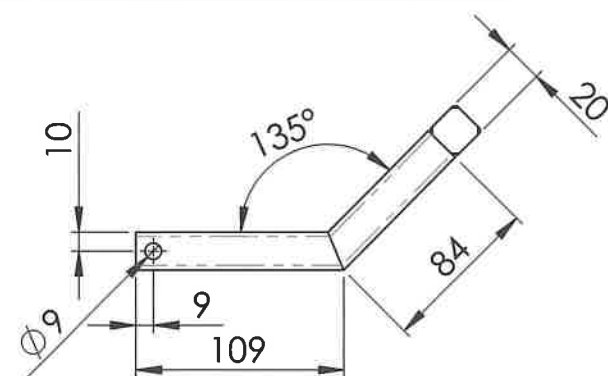
Vue de droite



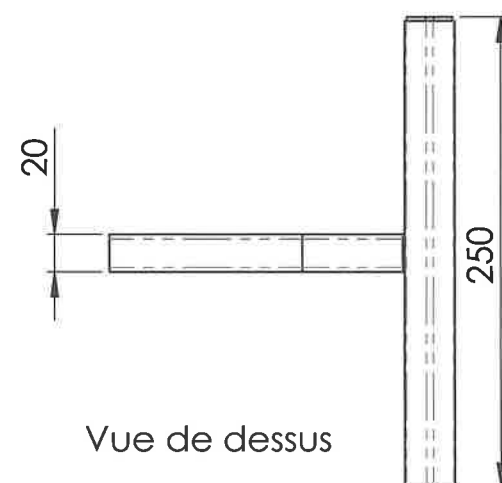
Vue de face



Vue de gauche

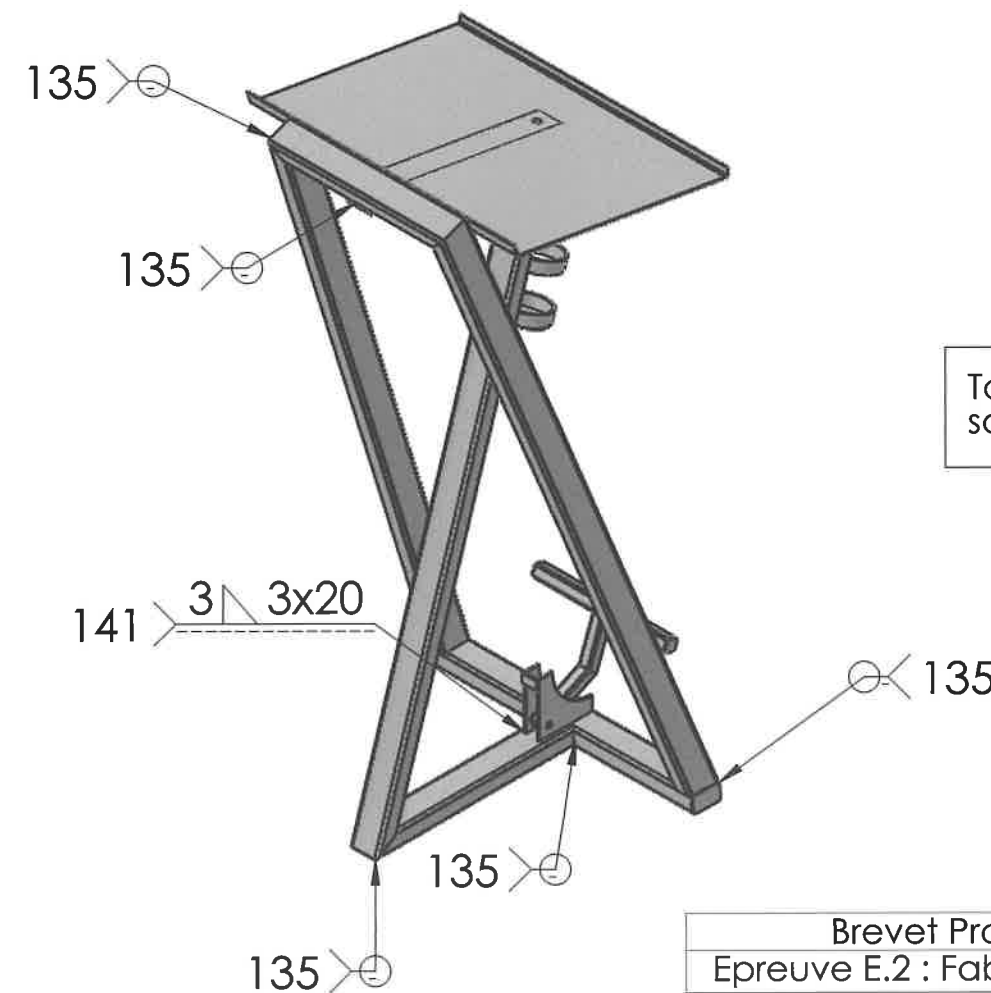
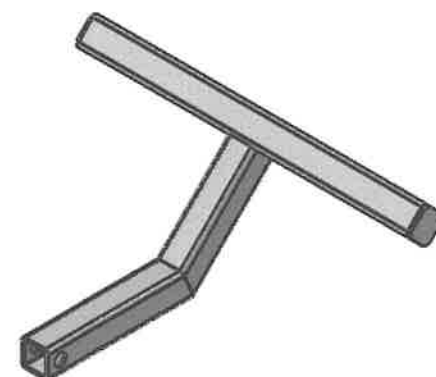


Vue de face

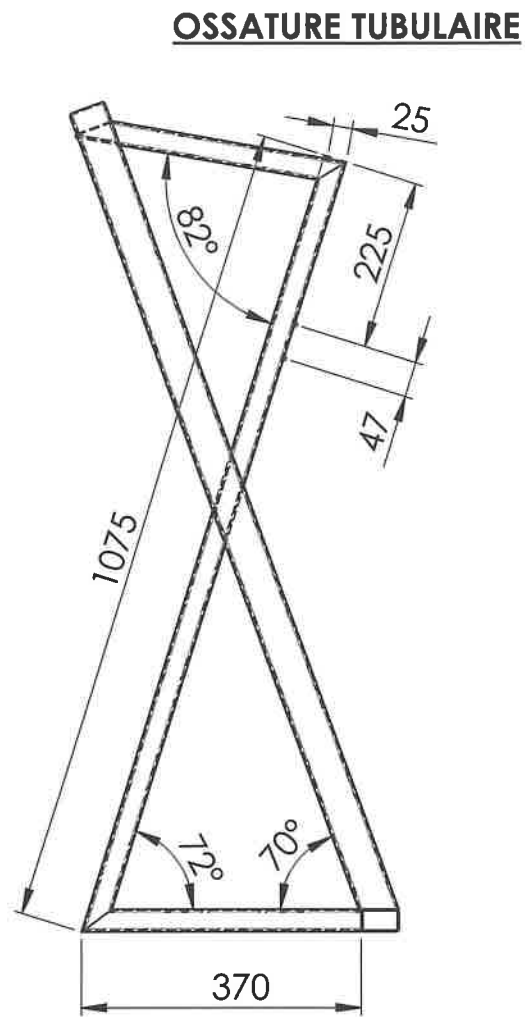
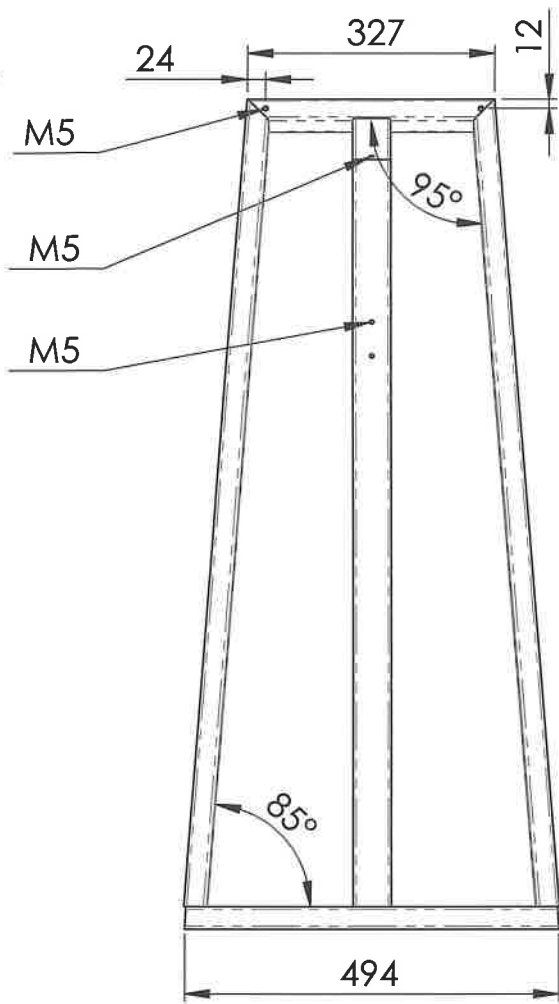


Vue de dessus

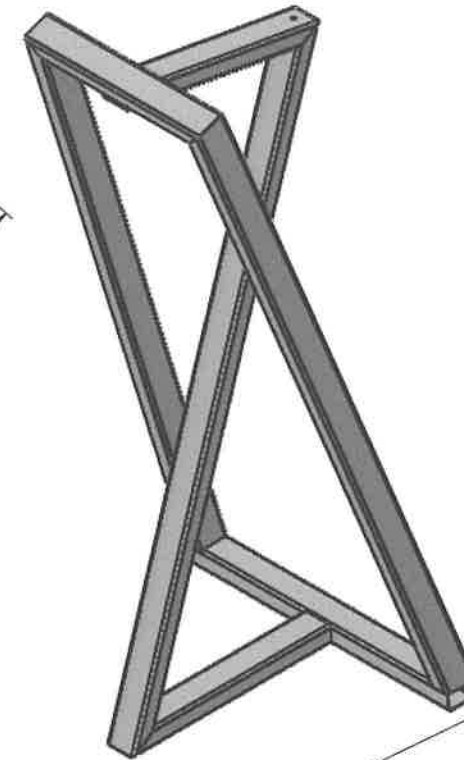
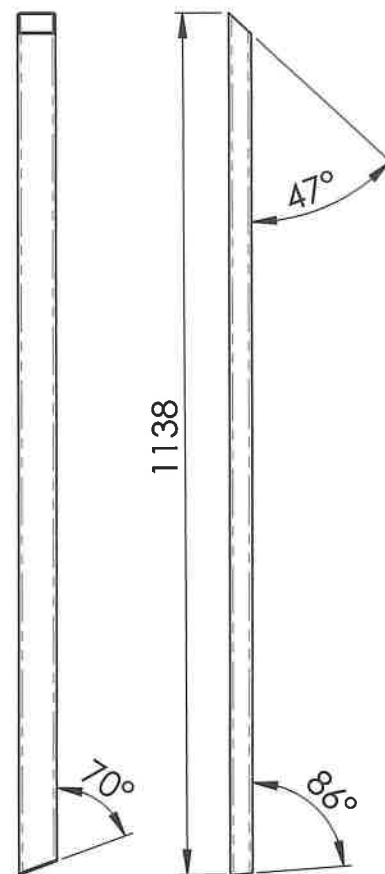
SUPPORT REPOSE PIED



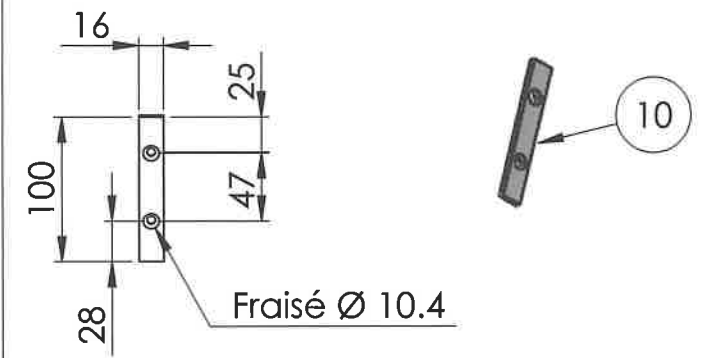
Tolérances générales ± 1 mm
sauf indications contraires



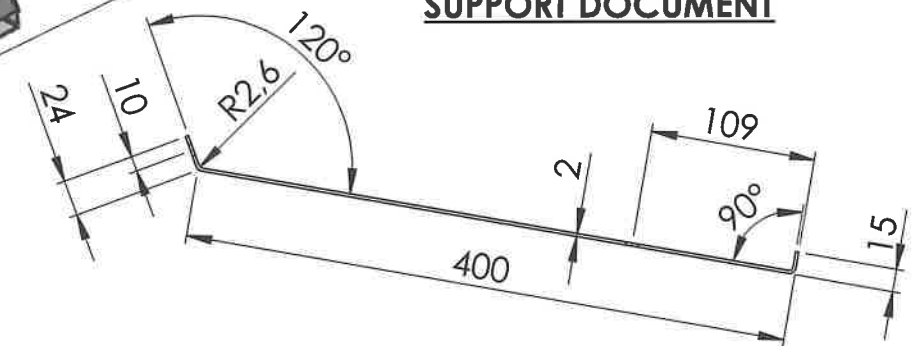
MONTANT Rep 5



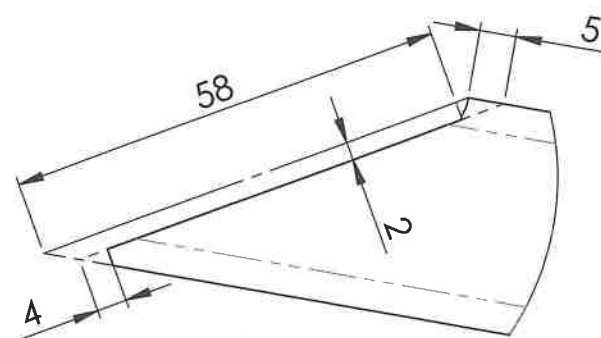
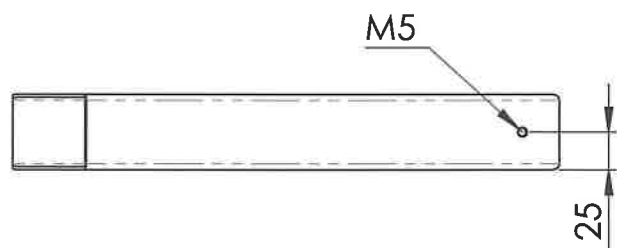
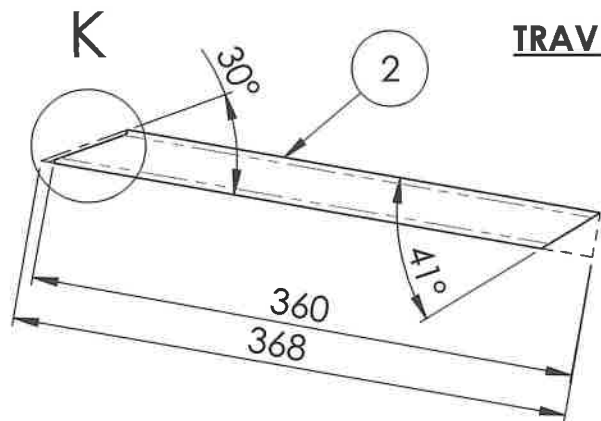
PATTE SUPPORT BOUTEILLE



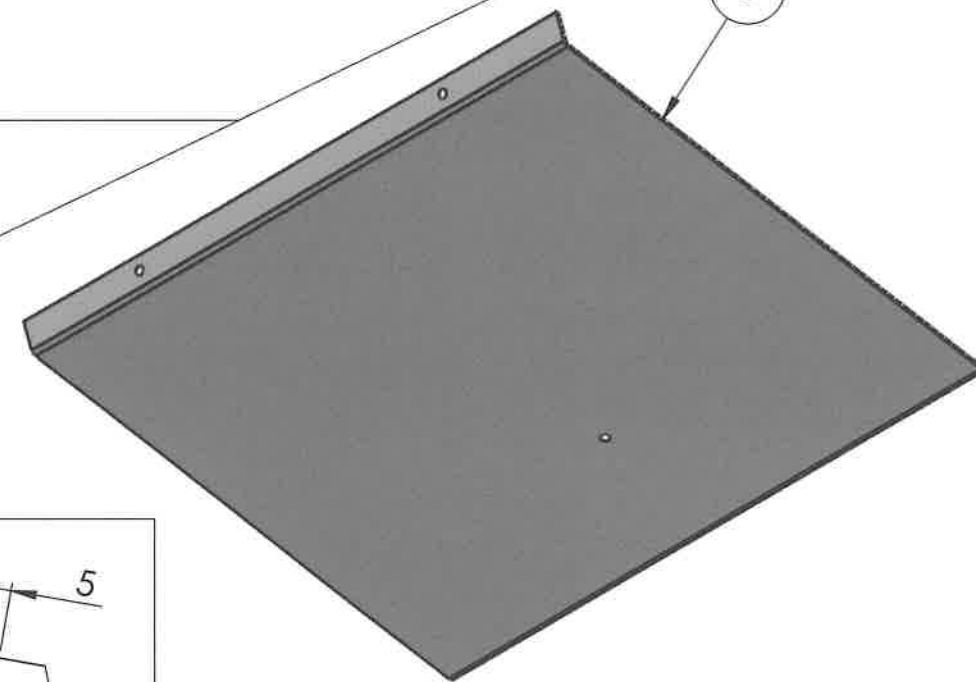
SUPPORT DOCUMENT



TRAVERSE HAUTE FORME Z



DÉTAIL K
ECHELLE 1 : 1



Tolérances générales +/-1 mm
sauf indications contraires

